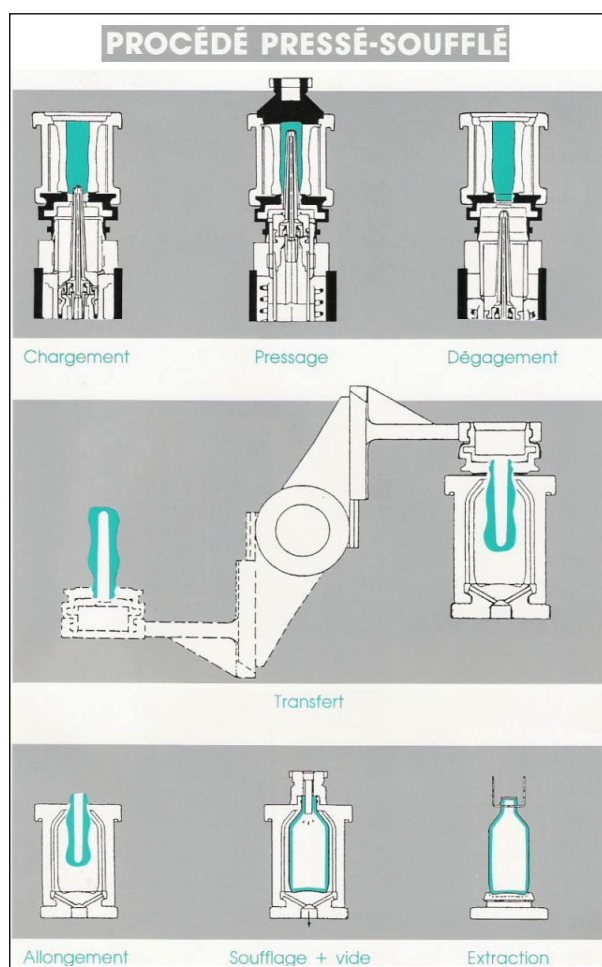


Le formage de la bouteille : 2 techniques



LE PRESSE – SOUFFLE

La paraison tombe dans le "moule ébaucheur", comportant à sa partie inférieure un moule séparé, le "moule de bague", qui donne à celle-ci le profil souhaité. Un poinçon de perçage coulisse à travers, pénètre la paraison et se retire ; puis de l'air comprimé est envoyé dans la cavité ainsi formée, chassant la paraison dans le fond du moule. L'ébauche est ensuite transférée, par la bague déjà suffisamment solidifiée, dans le " moule finisseur " où a lieu le soufflage.

LE SOUFFLE- SOUFFLE

Ce procédé se caractérise par la formation de l'ébauche au moyen d'un poinçon métallique dont la forme très bien définie permet d'obtenir une ébauche de répartition et d'épaisseur parfaitement déterminée, ce qui est moins facile lorsque l'ébauche est obtenue par soufflage.

